

CR25-CR26

Система контроля точности совмещения красок с Микро-Метками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Система контроля точности совмещения красок CR25 использует высокоскоростную матричную видеокамеру, что позволило применить специально разработанные приводочные метки (Микро-Метки) очень маленьких размеров (5 x 5 мм).
- Многопроцессорные секции с технологией DSP (Digital Signal Processing).
- Телекамеры могут воспринимать 200 изображений в секунду, и метки считываются при каждом обороте цилиндра.
- Скорость работы от 15 до 1500 м/мин.
- Микро-Метки могут быть расположены в любом месте ленты. Они не чувствительны к условиям печати, что позволяет видеокамерам эти метки всегда идентифицировать.
- Ошибка измерения 0,01 мм.
- Полностью автоматический поиск регистровой метки и блокировка.



- Светодиодные (LED) источники света, с ресурсом более 100000 часов (11 лет).
- Когда ошибка регистра превысит заданное значение, сигнализация и «удалитель» отходов могут быть активизированы автоматически.
- Система настроена на удаленную поддержку через выделенное соединение VPN.

CR26

Для обеспечения немедленного реагирования на изменения в совмещении красок, видеокамеры, по запросу, могут быть расположены между последней печатной секцией и сушильным устройством, что способствует снижению количества отходов.

CR25WG - CR26WG

Контролирует положение ленты в боковом направлении

Она позволяет центрировать положение зоны печати относительно линии продольной резки ленты для обеспечения надлежащей ее разрезки на полосы.

CR25FO

Контроль расширения ленты (эффект Fan-Out)

Система автоматического контроля изменения ширины запечатанной ленты и контроля перекоса печати. Может быть поставлена отдельно или в комплекте с системой контроля совмещения красок.

CR25 TPLT

Система контроля равнения ленты в продольном (места поперечной рубки) и поперечном направлениях

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- В системе CR25TPLT используется специальная высокоскоростная матричная видеокамера, специально разработанная, что позволяет использовать регистровые метки (Микро-метки) уменьшенных размеров (6 x 4 мм).
- Поставляется отдельно или в комплекте с системой CR25-CR26 контроля точности совмещения красок. Обеспечивает автоматический контроль места поперечной рубки ленты и равнения в боковом направлении одной или большего количества лент на входе в фальцаппарат, листорезку, перфоратор и т.д.
- Многопроцессорные секции с технологией DSP (Digital Signal Processing).
- Телекамеры могут воспринимать 200 изображений в секунду, и метки считываются при каждом обороте цилиндра.
- Скорость работы от 15 до 1500 м/мин.



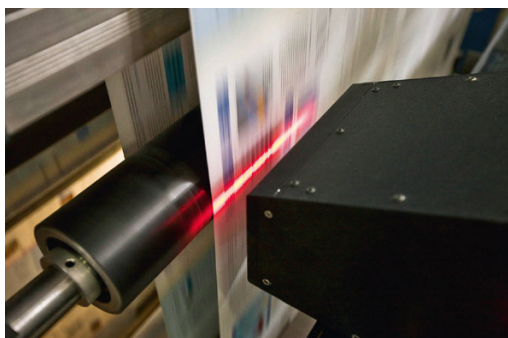
- Микро-Метки могут быть расположены в любом месте ленты. Они не чувствительны к условиям печати, что позволяет видеокамерам эти метки всегда идентифицировать.
 - Ошибка измерения 0,02 мм.
 - Макс. диапазон исправления ошибки приводки ± 100 мм без вмешательства оператора.
- Коррекция поперечного положения ленты даже в отсутствие печати.
 - Полностью автоматические поиск регистровой метки и блокировка.
 - Видеокамеры могут быть установлены на моторизованных рейках с предварительной установкой с консоли управления, которая обеспечивает автоматическое позиционирование по меткам.
 - Светодиодные (LED) источники света, с ресурсом более 100000 часов (11 лет).
 - Когда ошибка регистра превысит заданное значение, сигнализация и «удалитель» отходов могут быть активизированы автоматически.
 - Система настроена на удаленную поддержку через выделенное соединение VPN.

COLORSCAN

Спектроденситометрическая система контроля и управления цветом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- COLORSCAN является замкнутой автоматической системой управления цветом путем спектрофотометрических и денситометрических измерений.
- Быстро и идеальный цвет спектрофотометрии / плотность контроля, наряду с использованием дружественной операции, а также полностью автоматический запуск обеспечивают наилучшее качество печатной продукции на любой скорости печати (от 50 до 1000 м/мин) и в течение всего тиража.
- Специальная видеокамера позволяет измерять и контролировать значения в системе CIE L*a*b* путем считывания изображения или выделенных цветных меток, имеющих согласованные с заказчиком размеры.
- Быстрая и точная корректировка красочных винтов осуществляется путем сравнения замеренных значений со значениями, записанными в файле предустановки.
- Индикаторы - светодиодные источники, имеющие ресурс работы более 100000 часов (11 лет).



- Ширина зоны сканирования составляет 160 мм (4 винта), связанная со скоростью движения камеры, позволяет сократить время просмотра всей бумажной ленты по ее ширине.
- Отсутствуют ручные измерения.
- Повторяемость и максимальная точность измерения денситометрических значений: $\pm 3\%$ от среднего значения.
- Параметрами цветовых измерений, которые отображаются во время печати, являются:
 - Оптическая плотность
 - Растискивание точки (Dot gain)
 - Параметры CIE L*a*b*
 - Баланс цвета
 - Треппинг (Trapping)
 - Смазывание (Slur)
 - Контраст печати
 - Различие между заданным и фактическим значением "ΔE"
- Все измерения цветовых параметров сохраняются в базе данных для каждого красочного винта и их можно увидеть в любой момент.
- Световая и/или звуковая сигнализация, когда растискивания превышает заданное значение.
- Система COLORSCAN может управляться данными, поступающими от систем допечатной подготовки в соответствии со стандартами CIP3, чтоб установить заранее красочные профили.
- Система настроена на удаленную поддержку через выделенное соединение VPN.

PM3

Контроль и анализ дефектов поверхности бумажной ленты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Система PM3 осуществляет непрерывный контроль бумажной ленты, начиная от рулонной зарядки и кончая выводом ее из печатной машины. Это позволяет оператору быстро определять дефекты бумажной ленты, связанные с качеством бумаги.
- Для каждого рулона, система вычисляет среднее значение белой (чистой) бумаги рассчитанное в системе CIE L*a*b*.
- Видеокамеры высокого разрешения выявляют критические дефекты белой бумаги и предоставляют информацию о происхождении этих дефектов, а также качестве бумаги в виде фотографий и видеоклипов, которые могут быть сняты в различных областях печатной машины. По особому заказу (опционально), видеокамеры могут быть установлены на специальных подвижных опорах.
- Автоматическая загрузка данных, имеющих отношение к работе и к рулону через подключение к любой сети компании или считывателю штрих-кода.
- Информация в реальном времени.
- При появлении дефекта бумажной ленты, немедленно происходит видеосъемка.



- Видеосъемка, сделанная в реальном времени одной камерой, или одновременно всеми камерами (до 12 камер) может быть показана.
- Для каждого обнаруженного дефекта, система распознает и хранит следующую информацию:
 - Тип дефекта
 - Размер и положение дефекта в рулоне
 - Дата и время появления дефекта бумаги
 - Цветные фотографии
 - Видеоклип, связанный с дефектом бумажной ленты
- Для каждого дефекта бумажной ленты можно распечатать отчет, содержащий всю информацию. Соответствующая документация, видеоклипы, «картография» рулона со статистикой дефектов и значения белой бумаги в системе CIE L*a*b* сохраняются автоматически.
- Система настроена на удаленную поддержку через выделенное соединение VPN.