

CR33-CR34

Система управления приводкой цвета для машин глубокой печати

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Системы управления приводкой CR33 - CR34 позволяют сократить отходы на разных стадиях производства: запуски, ускорения, смены рулонов. Это относится как к машинам с электронным валом так и с механическим.
- Передовые электронные технологии и специализированные алгоритмы программного обеспечения гарантируют стабильность приводки в процессе всего производственного цикла.
- Можно запрограммировать различное расположение меток и их форму или выбрать из нашей базы данных для использования уже выгравированных цилиндров.
- Считывающие опто-волоконные головки имеют датчики RGB высокой чувствительности, которые автоматически выбирают цвет, и позволяют обнаруживать даже самые светлые цвета на любых видах материалов.



- Автоматическое обнаружение метки, авто поиск метки и ее авто центрирование выполняется моторизованной оптикой, что позволяет производить полностью автоматический запуск без вмешательства оператора с ошибкой позиционирования ± 7 мм.
 - Если ошибка приводки превышает установленное пороговое значение, выдается предупреждение и команда об отходах.
 - Функция автоматической предустановки, разработанная специально для машин с электронным валом, выполняет предустановку фазы цилиндра и гарантирует запуск приводки в полностью автоматическом режиме.
- Скорость работы от 7 до 1.500 м / мин.
 - Максимальный диапазон коррекции по окружности ± 8 мм.
 - Чувствительность ошибки 0,01мм.
 - Светодиодные источники LED гарантируют срок службы более чем 100.000 часов (11 лет). Ширина светового пятна в 1 мм позволяет уменьшить размеры метки до 3 мм.
 - База данных для хранения работ включает в себя все установки рабочих параметров, таких как конфигурации машины, предустановка компенсатора, допуск приводки и т.д.
 - Графическая индикация ошибок в реальном времени и статистика производства. Система также обеспечивает интерфейс с сетью или внешними пользователями для обмена данными.
 - Система разработана для дистанционной поддержки через специализированное VPN соединение.

GRAFIKSCAN 2200

Управление машиной и процессом печати

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система GRAFIKSCAN 2200 обеспечивает управление качеством печати и минимизирует расходы материала во время запуска и процесса производства. Мгновенное определение дефектов минимизирует отходы и гарантирует качество продукции.
- Специализированное программное обеспечение и алгоритмы обеспечивают высокое качество изображения. Реализация специальных функций и инструментов обеспечивает помощь оператору в получении продукции высокого качества.
- Цифровая камера 3CCD имеет разрешение 1.392 x 1.040 пикселей (4,3 мегапикселя), с полем обзора 240 x 180 мм и устанавливается на моторизованной предустановленной поперечной штанге. Объектив имеет 16-кратное увеличение, моторизованный и преднастроенный фокус, увеличение и диафрагму.



- Белая светодиодная подсветка обеспечивает качество и распределение света без какого-либо ухудшения качества изображения даже на металлизированных материалах. Срок службы этих компонентов практически неограничен.
 - Весь печатный раппорт непрерывно инспектируется с установленным оператором разрешением и скоростью.
 - Можно запомнить до 30 положений с различным увеличением, диафрагмой и фокусом, что позволяет оператору инспектировать критические области изображения.
 - Функция "SPLIT IMAGE" (разделенное изображение) позволяет сравнивать печать реального по времени изображения с соответствующим оригиналом из памяти на одном экране.
 - Функция быстрого увеличения позволяет мгновенно увеличить деталь одним нажатием кнопки.
- Система GRAFIKSCAN 2200 имеет возможность быть доукомплектованной дополнительными программными модулями (интерактивная привodka ©, контроль штрих-кодов, управление цветом) для повышения возможности управлять печатью.
 - Система GRAFIKSCAN 2200 может быть интегрирована с системой 100% инспекции GRAFIKSCAN 3000.
 - Система разработана для дистанционной поддержки через специализированное VPN соединение.

GRAFIKSCAN 3000

100% система контроля печати

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Система GRAFIKSCAN 3000 предназначена для инспекции 100%-го размера полотна, гарантирующая полный контроль в процессе печати с помощью автоматического обнаружения и классификации всех дефектов, обеспечивая анализ в режиме реального времени при печатной скорости производства до 600 м / мин.
- GRAFIKSCAN 3000 имеет модульную архитектуру и может быть объединена с традиционной системой Grafikscan 2200. Сочетание различных технологий, в соединении с алгоритмами обработки изображений, позволяет полное и простое использование в качестве поддержки оператора для управления всеми видами печати: глубокой, флексографической и офсетной.
- Система состоит из одной или более линейных цветных камер, предназначенных для работы с производственной скоростью до 600 м / мин с поддержанием изображения высокого разрешения.
- Белая светодиодная подсветка обеспечивает качество и распределение света без какого-либо ухудшения качества изображения даже на металлизированных материалах. Срок действия этих компонентов более 100.000 часов (11 лет).
- Система GRAFIKSCAN 3000 имеет возможность быть доукомплектованной дополнительными программными модулями (интерактивная привodka ©, контроль штрих-кодов, управление цветом) для повышения возможности управлять печатью.
- Система разработана для дистанционной поддержки через специализированное VPN соединение.



“DEFECT CONTROL”

Немедленно отображение дефектов на мониторе с их классификацией по следующим типам: привodka, полосы, изменение цвета, пятна и размытость. Каждому классу дефектов может быть присвоен отдельный порог сигнализации. Визуальный или звуковой сигнал оповещают оператора о превышении порога и обнаруженный дефект отображается на мониторе. Простым нажатием клавиши образцовое изображение может быть наложено на дефектное изображение для сравнения. Специальный алгоритм делает контроль дефектов устойчивым к растяжению и сдвигу полотна.

“WIDE SCREEN”

Визуализации в реальном времени всего раппорта печати на 30" супер HD мониторе. Отображение каждого полного печатного раппорта дает возможность оператору немедленно анализировать условия печати всего полотна и оперативно реагировать на любые проблемы (искажение, разницу давления и т.д.).

“CLICK & VIEW”

Эта функция объединяет 30" широкий экран и область камеры с поперечным перемещением и моторизованным увеличением. Любая части раппорта может быть немедленно показана и детально проанализирована на 19" мониторе щелчком курсора по желаемому месту монитора полного раппорта. Этот интерфейс обеспечивает точную визуализацию выбранной детали изображения.

Дополнительное программное обеспечение GRAFIKSCAN

Инструменты для лучшего слежения за печатью

- **Интерактивная приводка (Click & Drag®)**
Новая функция, которая позволяет оператору с помощью интерфейса сенсорного экрана взаимодействовать непосредственно с изображением на экране, чтобы управлять моторами приводки. Благодаря этому нововведению системы GRAFIKSCAN 2200 и GRAFIKSCAN 3000 позволяют устанавливать точную приводку даже когда машина в остановленном положении.
- **Модуль “Press&Go”**
Программное обеспечение позволяет резко сократить отходы при настройке флексо машин с центральным цилиндром. Действие основано на считывании соответствующих определенных меток и мощного специального программного алгоритма, которые управляют печатным натиском и приводкой в очень короткое время, тем самым обеспечивая резкое сокращение отходов.
- **Статистическое определение дефектов печати**
Система GRAFIKSCAN 2200 способна обнаруживать все типичные дефекты, которые могут возникнуть в процессе печати и сортировать их в зависимости от типа. Оператор может индивидуально настраивать чувствительность порога дефекта для обеспечения максимального управления качеством печати.
- **Управление штрих-кодом.**
Это программное обеспечение позволяет осуществлять чтение и проверку штрих-кода прямо во время печати, обеспечивая оперативное вмешательство оператора в том случае, если один из параметров штрих-кода за пределами нормы.
- **Модуль управления цветом**
Эта функция позволяет пользователю сравнить стандартные значения CIEL * A * B * из памяти с получаемыми во время печати. Сравнение происходит постоянно во время работы, обеспечивая вмешательство оператора до получения неприемлемого уровня, который приводит к браку.
- **Отчет по качеству**
Программное обеспечение создает отчет, содержащий всю информацию, касающуюся производства (дефекты, время простоя машины, смены рулонов..). Собранная информация может отражаться в статистических графиках как для тиража, так и для рулона.
- **Модуль управления отходами**
Специальное программное обеспечение анализирует отчеты, созданные системой контроля дефектов, и на последующем этапе переработки в нужном месте останавливает автоматически устройство резки.